

SARL FRANCOMIX
ZI DE L'ASPRE
30150 ROQUEMAURE FRANCE

SARL au capital de 7640 euros
SIRET 431 678 556 00017 - APE 265 A
TVA FR.29 431 678 556

TEL : 0033(0)4.66.82.39.61
FAX : 0033(0)4.66.82.39.62

INTERNET
www.francomix-industrie.com
www.toutpourlebeton.com
www.betoncire.com

Mail : info@betoncire.com ou info@toutpourlebeton.com ou contact@francomix-industrie.com
Accès: [Plan Google Maps](#)

USINE OUVERTE DU LUNDI AU JEUDI de 9 H 00 à 12 H 00 et de 14 H 00 à 18 H 00

LE VENDREDI de 8 H 00 à 12 H 00

PROFIBRE

Fibres synthétiques pour bétons et mortiers

Présentation :

Les fibres, **PROFIBRE**, sont conçues et fabriquées à base de polypropylène ayant fait l'objet d'un traitement particulier. Elles sont exclusivement utilisées pour renforcer les bétons et les mortiers.

Domaine d'application :

Dallages en béton pour : sols industriels, voiries, tous travaux routiers.
Chapes en mortiers.
Enduits de façade.
Béton projeté.
Béton en pente ou extrudé.
En préfabrication : tuyaux, regards, dalles, bordures, ...
Mortiers, prêt à l'emploi pré-mixés en usine ou préparés sur chantiers.

Qualités principales :

La dispersion régulière des fibres synthétiques dans les bétons et mortiers, réalise un réseau fibré multidirectionnel de haute densité.
Les fibres guident et absorbent la fissuration qui se développe pendant les premières heures de leur mise en œuvre (Phase dite plastique), cela permet à ces bétons et mortiers de développer des résistances suffisantes pour prévenir la fissuration.
Amélioration des résistances aux chocs et à l'abrasion.
Réduction de la perméabilité.
Amélioration de la durée de vie des bétons et mortiers.
Les fibres ne se substituent pas au treillis anti-fissuration, et elles n'ont aucune capacité de renforcement structural des bétons.

Caractéristiques physiques :

Aspect :	Couleur blanche
Nature chimique :	traitement de surface
Diamètre :	18µ
Longueur :	6 et 12 mm
Densité à 20°C :	0,91 g / cm ³
Surface spécifique :	250m ² / kg
Résistance à la traction :	300 à 400 Mpa
Module d'élasticité :	6 000 à 9 000 Mpa
Point de fusion :	145°C
Absorption d'humidité :	Nulle
Nombre de fibres / m ³ :	180 millions / doses de 600 g en 12 mm
Longueur de fibres / m ³ :	2160 km / doses de 600 g

Mode d'emploi :

L'incorporation des fibres peut s'effectuer de 2 façons :

- En centrale à béton
- Sur le chantier, dans le camion malaxeur.

Dans les 2 cas, les fibres sont incorporées dans le béton avant fluidification, les sachets hydrosolubles se décomposant après quelques minutes de malaxage.

Pour les mortiers, il est préférable d'ouvrir les sachets et de disperser les fibres dans l'eau de gâchage.

L'emploi d'un adjuvant super plastifiant poudre ou liquide de notre gamme (nous consulter), permet d'améliorer la mise en place des bétons et de leur résistance finale.

Consommation :

Béton ayant une granulométrie > à 10 mm : 1 dose de 600 g par m³.

Béton ayant une granulométrie < à 10 mm : 1 à 2 doses de 600 g par m³.

Conditionnement :

Carton de : 40 doses hydrosolubles de 600 g, soit 24 kg.

Palette de : 14 cartons, soit 336 kg.

Stockage et conservation :

Les fibres **PROFIBRE** dans leur emballage d'origine stockées à l'abri de l'humidité se conservent 2 ans.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'application.

Elles sont données avec objectivité mais n'impliquent aucun engagement de notre part.

SARL FRANCOMIX®